

dla rozwoju Mazowsza

OPIS PROJEKTU

Przedmiotem projektu była rozbudowa przedsiębiorstwa Wnioskodawcy w kierunku zwiększenia potencjału produkcyjno – usługowego i wprowadzenie nowych specjalistycznych usług obróbki skrawaniem CNC realizowanych z wykorzystaniem nowoczesnych innowacyjnych technologii i rozwiązań technicznych. Projekt ściśle związany był ze strategią rozwojową TOBZAMER S.C.

Projekt dotyczył wdrożenia innowacyjnego procesu technologicznego, przy współpracy z jednostką naukową i stworzenia nowych możliwości technicznych obróbki detali w tym z materiałów trudnoobrabialnych (wykorzystywanych m. in. w przemyśle lotniczym).

Dodatkowym efektem projektu było zwiększenie wydajności, precyzji jakości oraz parametrów obróbczych. W wyniku realizacji niniejszego projektu zwiększyło się zatrudnienie w Zakładzie, wzrosły również przychody firmy. Wdrażając projekt Wnioskodawca ukierunkował się na zaspokojenie potrzeb Klientów, którzy oczekiwali wysokiej jakości świadczonych usług (dokładności przy wykonywaniu skomplikowanych detali), wyższych parametrów obróbczych, możliwości zwiększania ilości składanych zamówień, krótszego okresu realizacji zamówienia, konkurencyjnej ceny usługi.

Realizacja projektu wnioskodawcy związanego z rozbudową przedsiębiorstwa i wprowadzeniem specjalistycznych usług w zaawansowanej technologii obróbki skrawaniem CNC możliwa była tylko przez odpowiednio zaplanowane inwestycje.

Zakres inwestycji w projekcie stanowiły zakupy nowych maszyn i urządzeń. Wnioskodawca zakupił nowoczesne obrabiarki sterowane komputerowo CNC działające w oparciu o najnowsze technologie oraz urządzenia t.j:

- 5-osiowe centrum obróbcze
- tokarkę CNC z możliwością frezowania, wiercenia.
- maszyna pomiarowa
- zestaw komputerowy wraz z drukarką A 3

Termin realizacji projektu : czerwiec 2013 – marzec 2015.

Wybór dostawców nastąpił na drodze konkursów ofert.

Wnioskodawca przeszkolił pracowników w zakresie obsługi zakupionych maszyn.

Wnioskodawca przygotowując projekt zrobił pełne rozeznanie potrzeb rynków zbytu na usługi obróbki skrawaniem (obecnych i potencjalnych) oraz rynku dostawców maszyn pod kątem wykorzystania przez nich w praktyce osiągnięć najnowszych technologii CNC oraz zlecił opracowanie biznesplanu. Na podstawie uzyskanej w ten sposób wiedzy zdecydował o rodzaju planowanych zakupów.

Obrabiarki, które były przedmiotem inwestycji spełniają następujące warunki:

- wykorzystują w swoim działaniu innowacyjnie zaawansowane technologie, a także najnowsze rozwiązania techniczne
- posiadają możliwość dokładnej obróbki wysoce skomplikowanych kształtów
- charakteryzują się bardzo dużą wydajnością produkcyjną oraz precyzją

Wydatek współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2007-2013 oraz ze środków budżetu województwa mazowieckiego

dla rozwoju Mazowsza

- wykazują wysoki poziom BHP
- były konkurencyjne cenowo w stosunku do analogicznych obrabiarek występujących aktualnie na rynku.

Centrum obróbcze i jego możliwości :

- obróbka symultaniczna w 5 osiach-umożliwiająca obróbkę z 5 stron jednocześnie
- osiąganie dużych gładkości obrabianych powierzchni
- obróbka precyzyjna części o skomplikowanych przestrzennych kształtach w szczególności dedykowanych dla przemysłu lotniczego z materiałów trudnoskrawalnych

Możliwość obróbki detali z wielu stron w jednym zamocowaniu znacząco poprawia uzyskiwane dokładności dzięki wyeliminowaniu błędów spowodowanych wielokrotną zmianą zamocowania. Cykl produkcyjny detalu jest znacznie krótszy w porównaniu do produkcji z wykorzystaniem standardowych trzyosiowych obrabiarek CNC. Jest to wysoko wyspecjalizowana obrabiarka z dedykowanym układem sterowania, najnowocześniejszym i zaawansowanym technologicznie.

Tokarka CNC z możliwością frezowania oraz wiercenia wyposażona jest w wysokoobrotowe wrzeciono. Cechuje ją duża uniwersalność i możliwość wydajnej obróbki detali bez konieczności stosowania przekładni zwiększającej moment. 12-pozycyjna (wszystkie gniazda napędzane) głowica rewolwerowa z mocowaniem o zwiększonej sztywności pozwala na wydajne toczenie oraz operacje wiertarskie i frezerskie.

Maszyna pomiarowa - wyposażona jest w skanującą głowicę, która umożliwi m. in. pomiary impulsowe (serie pojedynczych punktów pomiarowych) oraz pomiary skaningowe - zastępuje wszelkie standardowe środki kontrolno - pomiarowe

Sprzęt komputerowy służy wsparciu pracy maszyn od strony technologicznego przygotowania dokumentacji produkcyjnej.

Zapotrzebowanie wnioskodawcy na maszyny innowacyjne o zaawansowanych technologiach wynikało ze stawianych przez potencjalnych kontrahentów warunków do współpracy w zakresie świadczonych usług przez TOBZAMER S.C.

Decyzja o rozszerzeniu w firmie zakresu usług CNC poprzedzona została analizą sytuacji na rynku. Wynikało z niej, że zainteresowanie Klientów usługami CNC będzie stale wzrastało. Wdrożenie projektu otworzyło przed firmą TOBZAMER SC nowe rynki zbytu świadczonych usług i umocniło jego pozycję w branży.

Projekt jest kontynuacją wcześniejszych projektów realizowanych przy udziale funduszy UE.

Zakończony obecnie projekt (podobnie jak wcześniejsze projekty) został wdrożony z sukcesem – wszystkie jego cele i założenia zostały osiągnięte .

Wydatek współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2007-2013 oraz ze środków budżetu województwa mazowieckiego